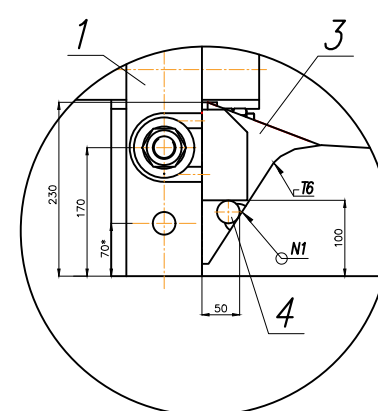
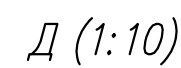
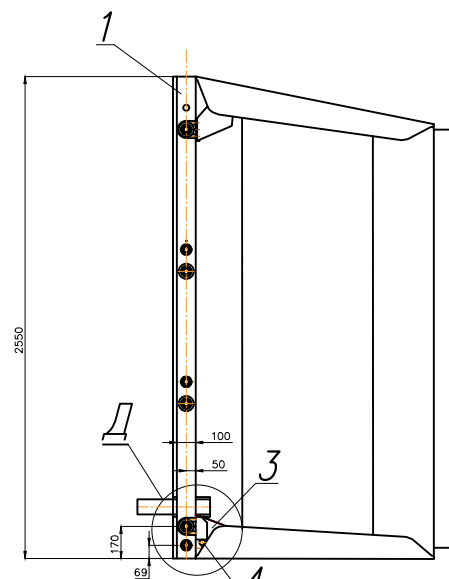
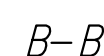
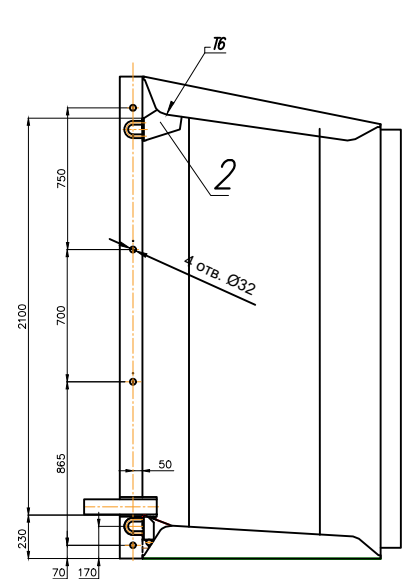
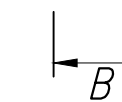
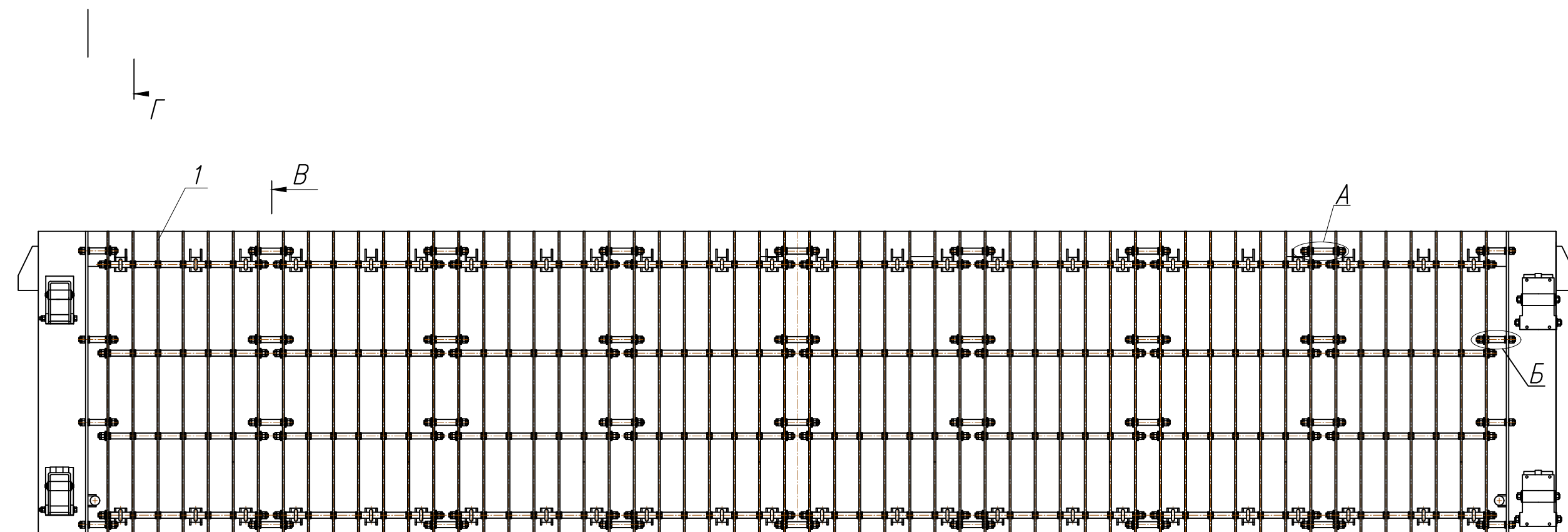
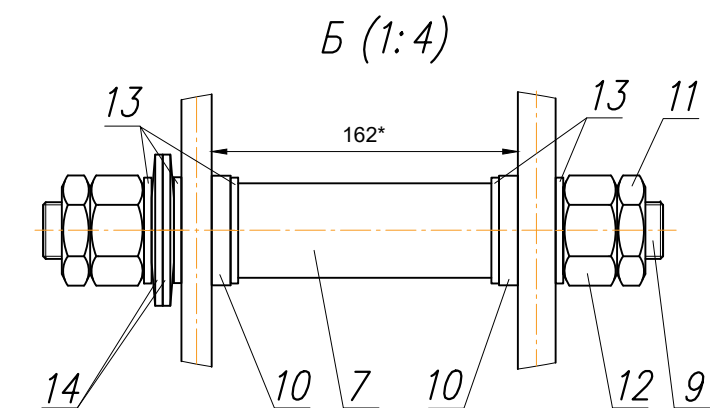
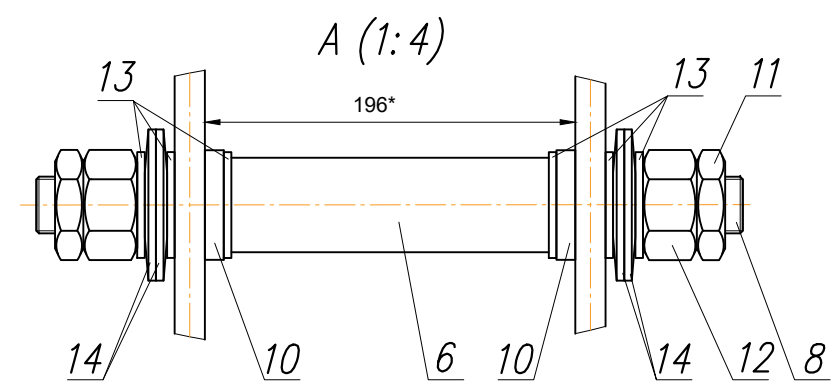


Доработка секции 3.
Установка кронштейнов поз.2,3, упоров поз.4.
Выполнение отверстий в боковых листах опорно-концевых стоек



1. Кронштейны поз.2, 3 приварить по периметру швом Т6 ГОСТ 5264-80 к ригелям каркаса секции
- Упоры поз.4 приварить по периметру швом N11 ГОСТ 5264-80 к нижнему ригелю секции (см. вид Д)
2. Выполнить 8 отверстий в боковых листах опорно-концевых стоек секции (см. вид Г-Г)
3. Покрытие –грунтование и окраску выполнить в соответствии с РДТМ 01-02. Площадь покрытия – 150 м²
4. Точность установки поз.2-4 ± 2 мм
5. Стяжки с левой стороны секции СУР установить зеркально стяжкам справа (вид Б)
6. * – Размеры для справок



Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1-13-2376.08.3	Секция полос	8		
		2	1-13-2376.09.3	Верхний кронштейн	24		
		3	1-13-2376.09.1	Нижний кронштейн	24		
				<u>Детали</u>			
		4	1-13-2376.14.1	Упор	16		
		6	1-13-2376.12	Труба	28		
		7	1-13-2376.12-1	Труба	8		
		8	1-13-2376.11	Шпилька	28		
		9	1-13-2376.11-1	Шпилька	8		
		10	1-13-2376.13	Втулка	72		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		11		Гайка М30.6Н.5.0121 ГОСТ 5916-70	72		
		12		Гайка М30.6Н.5.0121 ГОСТ 5915-70	72		
		13		Шайба А30.02. Ст3.01.2ГОСТ 11371-70	208		
		14		Пружина тарельчатая	128		
				1-1-2-80х31,5х4х1,9 Хим.Окс.прм			
				ГОСТ 3057-90			
				13-2376.04			
				Модернизация СУР МТ 21			
				Секция 3			
				черт 21МТ 4149445			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб .		Васильченко					1: 40
Проверил		Исаков					
Н.контроль		Сушецкий			Лист	Листов 1	
Утвердил		Исаков			АО "ВНИИГ им.Вегенеева"		